

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



LOUDÉAC, LE 9 SEPTEMBRE 2023

LOUDÉAC – RD 700

LE DÉPARTEMENT EXPÉRIMENTE UNE TECHNIQUE INNOVANTE SUR UN CHANTIER D'AMÉNAGEMENT ROUTIER

Du 4 au 29 septembre, le Département effectue des travaux de réfection de la couche de roulement sur la route départementale n°700, sur la commune de Loudéac. Pour la première fois en Côtes d'Armor, la technique innovante du Granuchape® est utilisée. Une visite de chantier a été organisée ce mardi 12 septembre, en présence de Martine Pelan, conseillère départementale référente de la Maison du Département de Loudéac.

Programmés dans le cadre de la politique départementale d'amélioration et de maintien de la qualité du réseau routier départemental, des travaux de réfection de la couche de roulement sont en cours à Loudéac, du Pont-Ronge au giratoire de la Beslière, sur 7,5 kilomètres.

« Le Département se réjouit de voir se développer de nouvelles techniques plus économes en matériaux, moins polluantes et moins gênantes pour les usagers. La technique du Granuchape® réunit ces qualités, tout en garantissant une grande rapidité d'exécution et une excellente qualité de chaussée », développe **Martine Pelan**.

Les travaux sont réalisés par l'entreprise Eiffage, qui utilise une technique innovante d'application des enrobés à grand rendement appelée Granuchape®. Cette dernière permet à la fois de réduire la durée de l'opération et d'économiser la quantité de granulat et de bitume utilisés.

Le marquage sur la chaussée sera réalisé en résine thermoplastique de type VNTP (visible de nuit par temps de pluie). Adopté en 2022 par le Département sur le réseau structurant, ce marquage est plus résistant à la circulation que les peintures classiques et contribue à la sécurité routière grâce à un meilleur guidage (à la fois sonore et rétro-réfléchissant) pour les usagers de la route.

Cet axe routier supporte une circulation journalière de 13 500 véhicules - dont 2 160 poids lourds.

Coût : 870 000 €

LES CHANTIERS ROUTIERS DU DÉPARTEMENT

Ces chantiers illustrent l'une des compétences du Département parmi les plus visibles. Ce dernier intervient en permanence pour préserver et améliorer un réseau routier départemental constitué de 4 600 kilomètres dont bénéficient quotidiennement les Costarmoricens. Ces chantiers sont essentiels au maintien de la bonne qualité du réseau routier départemental. Ils participent à la sécurisation des voies afin d'offrir aux usagers des routes et des trajets plus sûrs.



CONTACT PRESSE

Direction de la communication
Marion Sevenier
marion.sevenier@cotesdarmor.fr
02 96 77 69 55 / 07 64 70 03 83

Granuchape®

Des bétons bitumineux à 44 m/min

Granuchape® est un matériel de mise en œuvre à grand rendement des bétons bitumineux très minces, ultra-minces ou drainants avec répandage simultané d'une couche d'accrochage.

L'objectif est de restaurer les conditions de confort, grâce à un léger reprofilage, et de sécurité via une formule d'enrobés très rugueuse. Le choix de la formule peut permettre en outre de réduire le niveau sonore.

La grande vitesse d'application (jusqu'à 44 m/min) limite la gêne aux usagers.

Développement durable

Bilan matière et énergie abaissé, le tout en chantier furtif !

- La mise en œuvre à grande vitesse de Granuchape® rime avec furtivité du chantier et remise en circulation immédiate, en totale adéquation avec les besoins des usagers.
- Granuchape® autorise des techniques d'entretien économiques qui réduisent le coût global de la chaussée en prolongeant sa durée de vie.
- Les performances des enrobés (adhérence, niveau de bruit) garantissent une meilleure sécurité et un meilleur confort aux usagers de la route.
- La faible épaisseur de mise en œuvre atteinte par Granuchape® induit une importante économie de ressources, qu'il s'agisse d'énergie, de granulats ou de bitume.



Eco



Sécurité



Durable

DOMAINE D'EMPLOI

Granuchape® est destiné à la mise en œuvre des enrobés ultra-minces, très minces, et drainants sur supports peu déformés.

En cas de forte déformation et de trafic lourd important, une préparation du support est à prévoir. Le procédé est applicable en entretien ou en travaux neufs. C'est une alternative aux enduits superficiels ou aux enrobés coulés à froid qui présente les avantages des enrobés à chaud.

DESCRIPTION DE LA MACHINE

La machine (13 x 3 m) peut se déplacer à une vitesse allant jusqu'à 44 m/min, avec un rendement journalier pouvant atteindre 30 000 m².

Le liant d'accrochage est stocké dans une cuve de 11 000 litres. Les débits nécessaires à la mise en œuvre (enrobés et couche d'accrochage) sont asservis avec précision.

Le système de nivellement de la table est spécialement conçu pour épouser le profil en travers de la chaussée.

FORMULATION DES ENROBÉS

Les granulométries utilisées sont fortement discontinues avec une dimension maximale de 10 mm. Les formules sont adaptées aux besoins (adhérence, bruit, trafic) et à l'état du support.

La couche d'accrochage répandue simultanément par la machine joue un rôle essentiel pour assurer le collage de l'enrobé et l'étanchéité du support et préserver la propreté des abords du chantier.

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

La fabrication des enrobés est réalisée selon une procédure classique. La mise en œuvre, automatisée, se fait à grande cadence grâce à Granuchape® (similaire aux enduits superficiels).

Les compacteurs doivent suivre la machine de près compte tenu du refroidissement rapide des enrobés.

LES PLUS

- Couche d'accrochage intégrée
- Vitesse d'exécution élevée
- Faible quantité au mètre carré
- Qualité du répandage